

防爆电动牵引车

EXPLOSION PROOF ELECTRIC TRACTOR



标准配置

- 电池电量电压显示
- 橡胶实心胎
- 标准挂具
- 电池温度显示
- 美国 CURTIS 控制器
- 可快速更换电池
- 急停开关
- 磷酸铁锂电池
- 钥匙开关
- 智能充电器

可选配置

- 警示灯
- 定制挂具
- 无痕实心胎
- 免维护电池

部份定制牵引属具选型

FTA-013双层牵引属具



D型自锁牵引属具



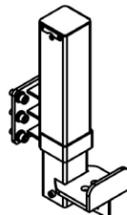
FTA-011A垃圾桶牵引属具



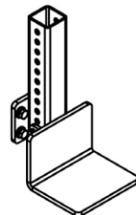
FTA-016三层牵引属具



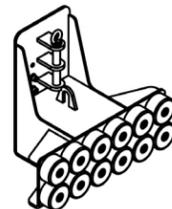
FTA-017电动升降牵引属具



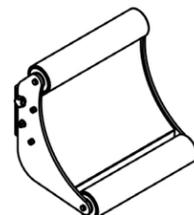
FTA-008可调节高前推属具



FTA-003推块属具



FTA-015电缆盘推移属具



产品参数

特征 Characteristic				
1.1 品牌 Brand		SINOLIFT	SINOLIFT	SINOLIFT
1.2 型号 Mode		ML-250AE	ML-450AAE	ML-1200LAE
1.3 动力形式 Power supply		电动 Electric	电动 Electric	电动 Electric
1.4 操作类型 Operating type		步驾式 Tow tugs	步驾式 Tow tugs	步驾式 Tow tugs
1.5 额定载荷 Max traction weight	kg	2500	4500	12000
1.6 额定牵引力 Rated pulling force	N	800	1300	5000
1.7 轴距 Wheelbase	mm	620	770	1070
重量 Weight				
2.1 自重 (含电瓶) Truck weight (with battery)	kg	270	450	820
2.2 电瓶重量 Battery weigh	kg	50	70	400
轮胎 Tyre				
3.1 轮胎类型, 驱动轮 / 承载轮 Tire type, Drive wheel/Bearing wheel		橡胶实心轮 Rubber	橡胶实心轮 Rubber	橡胶实心轮 Rubber
3.2 驱动轮尺寸 (直径 × 宽度) Sizes of drive wheel (diameter × width)	mm	2 × Φ375 × 115	2 × Φ375 × 115	2 × Φ450 × 117
3.3 转向轮尺寸 (直径 × 宽度) Steering wheel size (diameter × width)	mm	2 × Φ150 × 50	Φ300 × 100	Φ300 × 100
3.4 驱动轮 / 支撑轮数量 (x = 驱动轮) Drive wheel/Supporting wheel number (x = Drive wheel)	mm	2 × /1	2 × /1	2 × /1
3.5 前轮距, 驱动端 Front gauge	mm	460	460	460
尺寸 Dimensions				
4.1 整车高度 Overall height	mm	1020	1225	1225
4.2 操作位置手柄杆高度 Height of tiller in drive position	mm	950	1100	950/1200
4.3 牵引耦合器高度范围 Hook height	mm	235/285/335	205/315/370	295/395
4.4 整车长度 Overall length	mm	1575	1275	1705
4.5 整车宽度 Overall width	mm	710	810	870
4.6 最小离地间隙 Ground clearance	mm	100	100	100
4.7 转弯半径 Turning radius	mm	1320	1080	1370
性能参数 Performance				
5.1 行走速度, 满载 / 空载 Drive speed load/unload	Km/h	3 ~ 5	3 ~ 6	2 ~ 3
5.2 额定牵引力 Rated pulling force	N	800	1300	5000
5.3 最大牵引力 Max pulling force	N	1100	2500	8000
5.4 爬坡能力, 满载 / 空载 Max gradeability load/unload	%	5/10	5/10	3/6
5.5 制动类型 Brake type		电磁 Electromagnetic	电磁 Electromagnetic	电磁 Electromagnetic
电机, 动力源 Motor				
6.1 驱动电机额定功率 S260 分钟 Drive motor rating S260min	V/A	DC24/1.2	AC24/1.8	AC48/3.5
6.2 充电器 (外置) Charger (external)	V/A	24/10	24/15	48/30
6.3 电瓶电压 / 标称容量 K20 Battery voltage/nominal capacity	V/Ah	2 × 12/86	2 × 12/120	24 × 2/210
6.4 电瓶重量 Battery weight	kg	50	70	400
其他数据 Others				
7.1 驱动控制类型 Type of drive control		DC	AC	AC
7.2 转向类型 Steering type		机械 Mechanics	机械 Mechanics	机械 Mechanics
7.3 噪音等级 Noise level	dB(A)	<70	<70	<70
7.4 牵引耦合类型 Type of trailer coupling		插销式 Latch	插销式 Latch	插销式 Latch

